



## **DRENTER® 500**

**Modulo drenante ad altissime prestazioni idrauliche / meccaniche**

### **SCHEDA TECNICA**

#### **GABBIA ESTERNA DI CONTENIMENTO**

Tipologia: rete elettrosaldata a maglia quadrata

Altezza : 500 mm

Lunghezza: 2.000 mm

Spessore: 300 mm

Maglia: 100 mm x 100 mm

Resistenza trazione: 46 KN/m

Spessore filo: 2,85-3,0 mm

Zincatura del filo : in conformità a EN 10244

#### **GEOTESSILE DI RIVESTIMENTO**

Tipologia: geotessile filo continuo spunbonded agugliato meccanicamente

Materia prima: polipropilene

Peso : tra 125 e 155 g/m<sup>2</sup>

Spessore (a 2 kPa): tra 1.0 e 1.2 mm

Permeabilità all'acqua (a 2 kPa): 100 l/m<sup>2</sup>/s con Δh=50 mm

Diametro effettivo pori: tra 85 e 105 μm

Resistenza a trazione: tra 9.5 e 11.5 kN/m

Allungamento (long/trasv): 90 / 75 %

#### **RIVESTIMENTO IN GEOGRIGLIA PLASTICA SULLE TESTATE**

Tipologia: rete in PEAD stabilizzato UV

Ordito: monofilo 0,285 mm, fili n.8

Trama: monofilo 0,285 mm, fili n.5,5

Peso : circa 96 g/m<sup>2</sup>

*Diametro effettivo pori: sufficiente a trattenere ogni frammento del nucleo drenante ed evitarne qualsiasi fuoriuscita*

#### **LEGATURA GEOTESSILE/GEOGRIGLIA SULLE TESTATE**

Il geotessile di rivestimento verrà cucito alla geogriglia delle testate tramite filamento multibava in polietilene e un monofilo in polipropilene, in modo da impedire la fuoriuscita del materiale drenante.

#### **NUCLEO DRENANTE (ELEMENTI SCIOLTI SAGOMATI DI RESINA SINTETICA)**

Materia prima: blocchetti di polistirolo espanso

#### **PRESTAZIONI IDRAULICHE\***

<b>i</b>	<b>Q (m<sup>3</sup>/s)</b>	<b>Q (l/s)</b>
0,009	0,003	3
0,020	0,006	6
0,037	0,009	9
0,060	0,0135	13,5
0,092	0,016	16
0,141	0,020	20

\*estrapolate da prove

su modulo con dimensioni 0,3 x 0,5 x 1 m, eseguite con battente idraulico costante H=320 mm in canaletta lunga 12 m.

